



HANDLING YOUR NEEDS
SINCE 1986

MACHINES POUR L'INDUSTRIE DU PLASTIQUE





AD & OR



AN&OR





INDEX

- 06 | Société et services
- 10 | Solutions pour l'industrie du plastique
- 11 | Lay-out d'usine – Ingénierie et optimisation de processus
- 12 | Extraction de souffleuse
- 14 | Transport et manipulation de bouteilles
- 16 | Contrôle de qualité
- 19 | Finition/assemblage
- 20 | Pose de poignées
- 22 | Ensachage
- 24 | Emballage en barquettes et en boîtes
- 25 | Palettisation et fin de ligne
- 28 | Solutions robotiques
- 29 | Véhicules à guidage automatique
- 30 | Ingénierie et projets complets



AND & OR[®]

HANDLING YOUR NEEDS

SINCE 1986





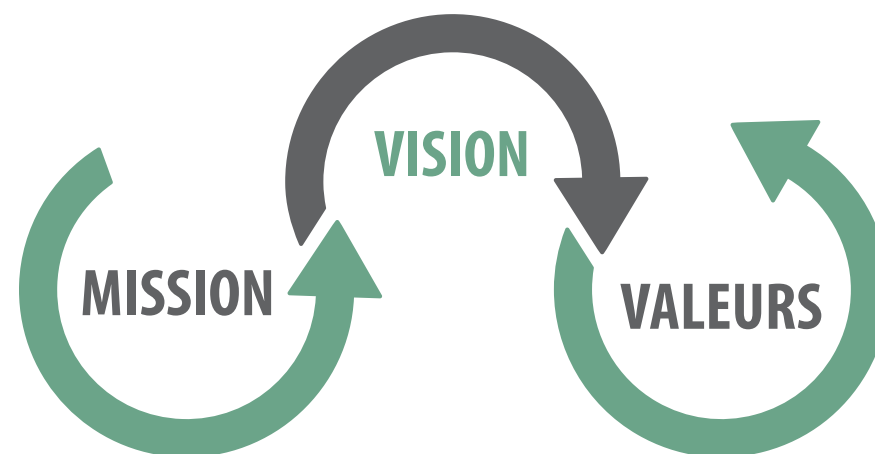
LA SOCIÉTÉ

Ce fut grâce à l'identification d'une nécessité, la détection de fuites sur les emballages vides dans la croissante industrie du plastique, et le développement d'équipement novateurs, qu'Antonio Ortega, spécialiste avec alors plus de 10 ans d'expérience dans le secteur du plastique, a créé la société AND&OR en 1986.

Rapidement, la croissante demande sur le marché et son esprit novateur ont fait d'AND&OR non seulement un fournisseur de produits, mais aussi de solutions sur mesure pour l'industrie du plastique et de l'embouteillage.

AND&OR offre à ses clients, aussi bien fabricants d'emballages qu'embouteilleurs, des solutions automatiques pour la manipulation de bouteilles vides ou pleines.

Nous travaillons ainsi en étroite collaboration avec nos clients pendant tous les étapes du projet : conception/ingénierie, fabrication, installation, mise en marche et SAV.



MISSION

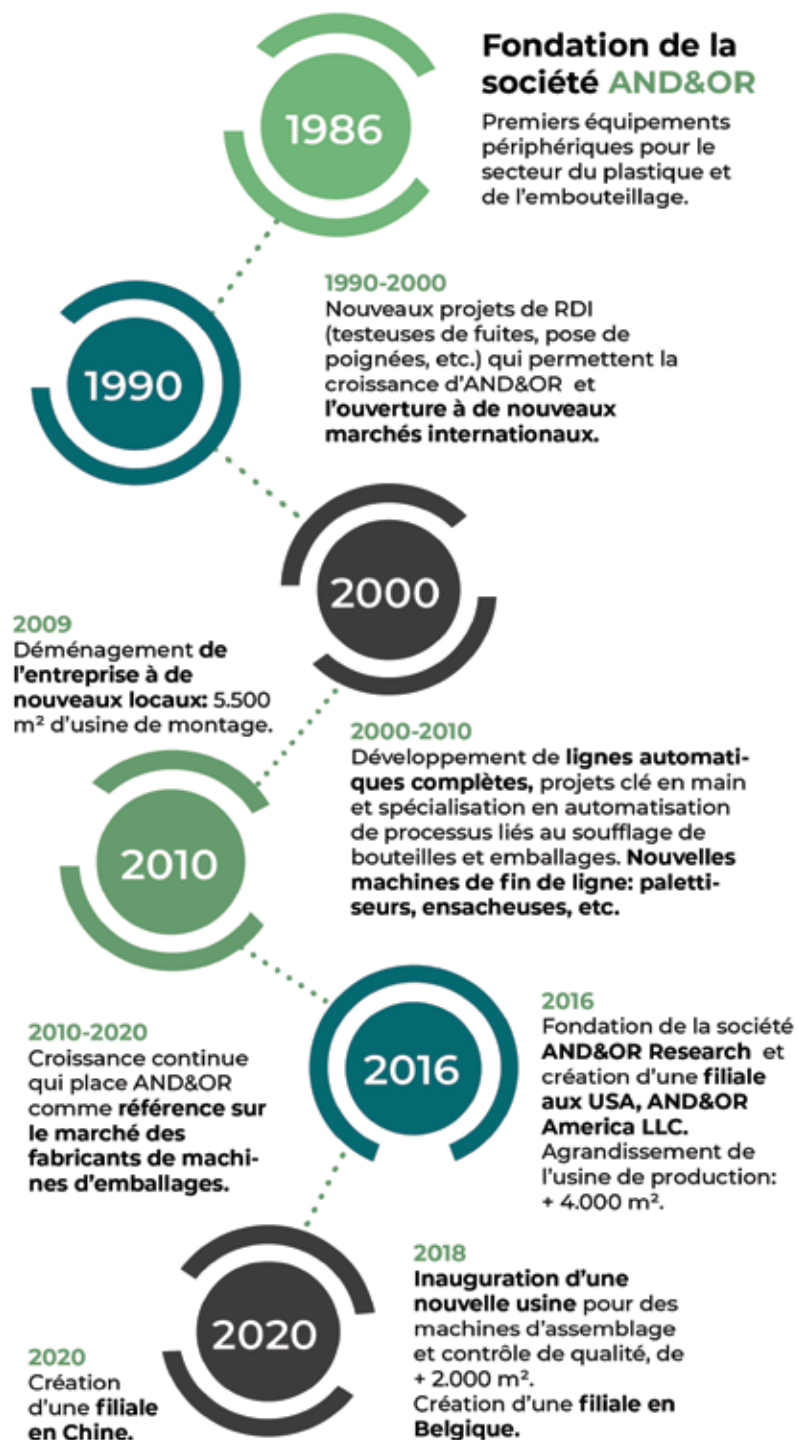
Nous fournissons à nos clients les solutions technologiques les mieux adaptées à leurs besoins en matière de manipulation de bouteilles.

VISION

Être l'un des principaux fabricants de machines dans la manipulation de bouteilles.

VALEURS

- Humilité et respect
- Esprit et travail d'équipe
- Engagement et implication
- Discipline et rigueur
- Passion pour ce que nous faisons



AND&OR AUJOURD'HUI



Expérience dans le secteur du plastique depuis **1986**



Plus de **2.000** machines installées dans le monde, de conception et fabrication propres



Clients et SAV dans plus de **90** pays



Les exportations représentent plus de **85%** du chiffre d'affaire d'AND&OR



4 filiales dans le monde



150 employés



Plus de **80** techniciens spécialisés



11.500 m² d'usine de montage

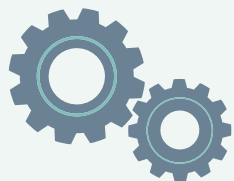
SERVICES



AND&OR dispose d'un département de service et d'attention à la clientèle. Ce département se compose de spécialistes de la gestion et de techniciens qualifiés pour répondre à tous les besoins de nos clients : mise en marche des machines neuves, révision et mise à niveau des machines existantes, maintenance préventive, documentation technique, manuels, adaptations, pièces de rechange, suivi à distance des prestations des machines (via Internet), etc.

“ C’est notre mission de devenir votre partenaire technologique, de vous dédier des solutions sur mesure et travailler sur l’amélioration de votre rentabilité ”

Faites fonctionner les machines AND&OR au maximum de leur efficacité tout au long de leur vie utile. Le département de services opérationnels a été conçu pour que cela soit possible, offrant différents niveaux d'accompagnement et de participation:



PIÈCES DE RECHANGE RECOMMANDÉES

Pièces de rechange originales recommandées, nécessaires pour 2.000, 4.000 et 8.000 h



MAINTENANCE ANNUELLE

Plans de maintenance préventive spécifiques et dédiés.



ASSISTANCE TECHNIQUE IN SITU

Pour s'occuper de nos clients dans leurs usines quand ils en ont besoin, que ce soit pour l'installation d'une nouvelle machine ou pour l'amélioration d'une existante.



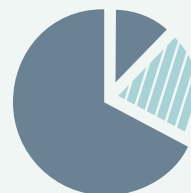
ASSISTANCE TECHNIQUE ONLINE

Par connexion à distance avec le service après-vente depuis l'usine d'AND&OR.



SERVICES DE TRAININGS/FORMATION

Programmes de formation pour votre technicien et opérateur de ligne, dans les installations d'AND&OR ou dans les vôtres.



UP-GRADE DES MACHINES

Up-Grade de votre machine aux nouvelles versions améliorées.



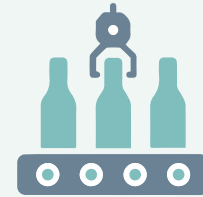
MONITORING DU SYSTÈME

Monitoring des machines: disposez d'un rapport hebdomadaire d'efficacité opérationnelle de vos machines.



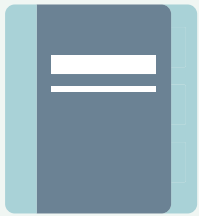
ÉTUDES/AMÉLIORATION DE PROCESSUS

Études et conseils pour l'amélioration de vos processus.



GESTION/CONTRÔLE PARTIEL DE PRODUCTION

Gestion et contrôle partiel de la production avec le personnel qualifié d'AND&OR pour manœuvrer vos machines.



GESTION DE PROJETS

- Contact depuis le début avec le Project Manager désigné.
- Suivi, ampliements, changements: réduction de risques.
- Contrôle des coûts.
- Suivi contrôlé des délais d'exécution.
- Suivi pendant l'installation et la mise en marche.



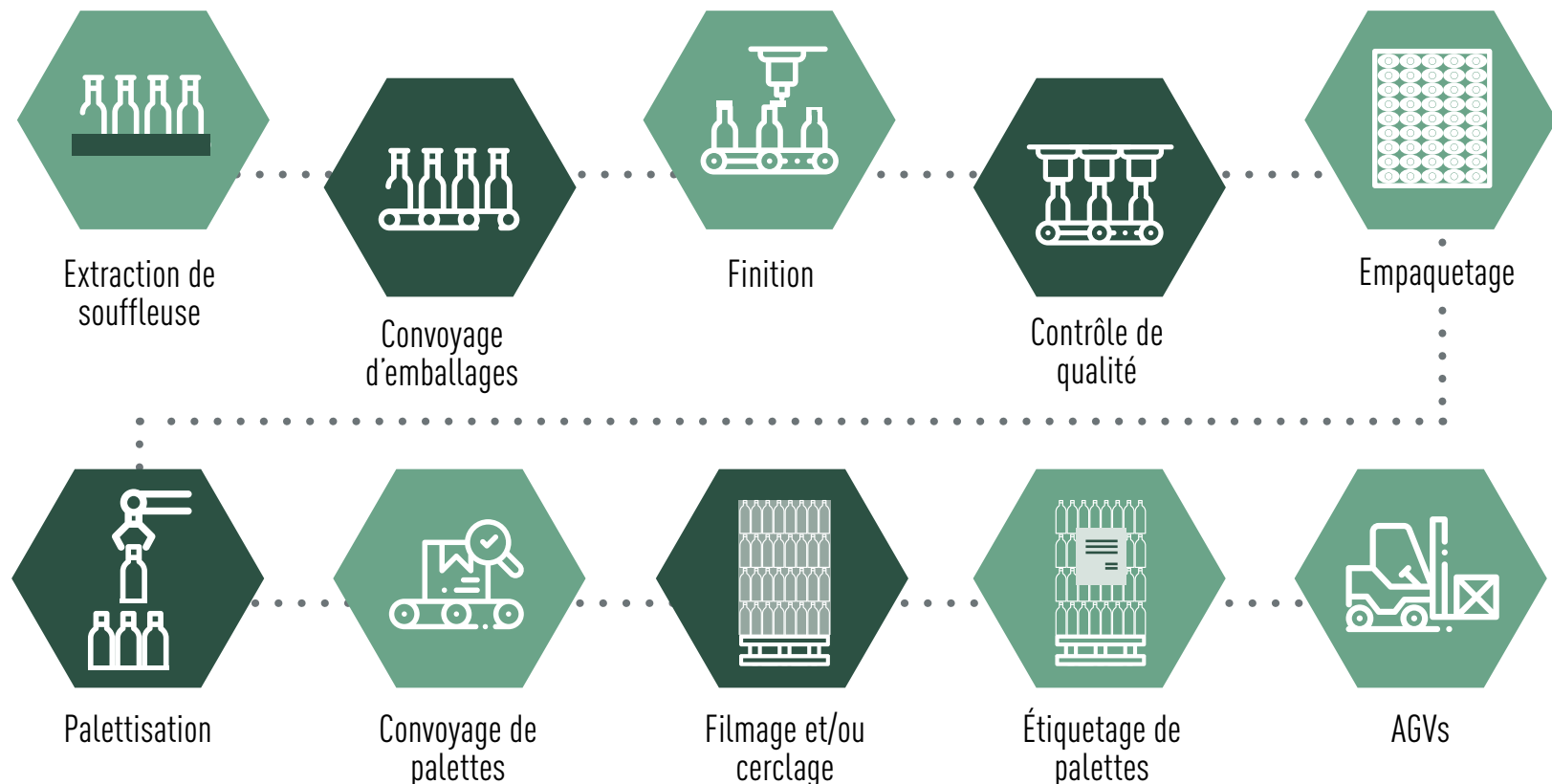
Solutions pour l'industrie du plastique

Depuis son début, AND&OR a été inspiré par les problèmes réels du secteur et a conçu et développé ses machines en étroite collaboration avec ses clients. De cette façon, nous avons été capables d'offrir des solutions simples, efficaces et de valeur ajoutée à l'industrie du plastique.

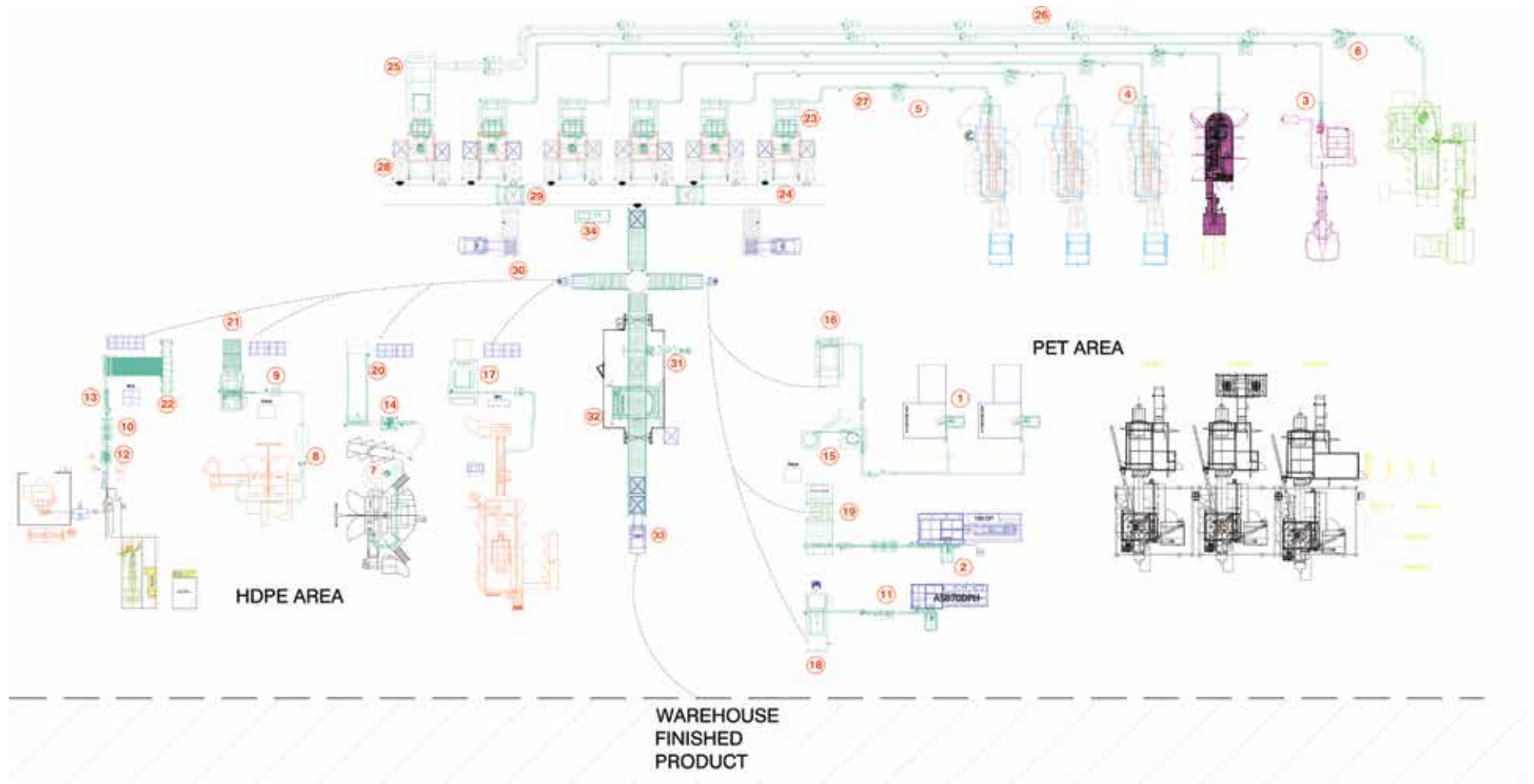
Nous offrons des projets complets d'automatisation, dès le soufflage jusqu'au stockage, ainsi que des machines individuelles, y compris: systèmes de réception/extraction de bouteilles de la souffleuse, convoyage et distribution, contrôle de qualité (fuites, poids, vision artificielle), finition/décolletage, insertion de poignées,

emballage en barquettes, formation de barquettes, ensachage (en sacs de film plastique), palettisation, distribution et convoyage de palettes, filmage, cerclage, étiquetage de palettes et véhicules autoguidés (AGV: Automatic Guided Vehicle).

Ces modèles peuvent être des modèles automatiques ou semi-automatiques, qui couvrent plusieurs rangs en fonction du degré d'automatisation désiré, du type d'emballage ou packaging, de la vitesse et caractéristiques spécifiques de la production, toujours en nous adaptant aux besoins particuliers de nos clients.



Lay-out d'usine – ingénierie et optimisation de processus



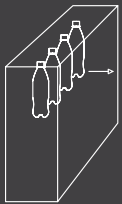
- 1. ROBOT EXTRACTEUR AOKI
- 2. ROBOT EXTRACTEUR NISSEI
- 3. TAC – CONVOYEUR AÉRIEN DE CORDONS
- 4. REC – CONVOYEUR D'ASPIRATION – RÉCEPTION DE BOUTEILLES
- 5. TESTEUSE DE FUITES ROTATIVE – 8 TÊTES
- 6. TESTEUSE DE FUITES ROTATIVE – 16 TÊTES
- 7. SYSTÈME DE ROTATION 180°
- 8. UNIFICATEUR DE BOUTEILLES 2-1 VOIES
- 9. TESTEUSE DE FUITES À TÊTE FIXE
- 10. TESTEUSE DE FUITES À 2 TÊTES MOBILES
- 11. TESTEUSE DE FUITES À 4 TÊTES FIXES
- 12. DÉCOLLETEUSE LINÉAIRE

- 13. DÉTECTEUR DE MÉTAUX
- 14. FRAISEUSE AUTOMATIQUE ET TESTEUSE DE FUITES
- 15. SYSTÈME D'INSERTION DE POIGNÉES
- 16. ENSACHEUSE SEMI-AUTOMATIQUE
- 17. ENSACHEUSE AUTOMATIQUE BMS
- 18. PALETTISEUR MOD. ETP
- 19. PALETTISEUR MOD. ECA-E
- 20. TABLE DE RANGEMENT DE BOUTEILLES
- 21. MISE EN BARQUETTE MOD. ET
- 22. TABLE DE REFROIDISSEMENT ET EMBALLAGE EN VRAC EN CAISSE
- 23. PALETTISEUR FLEXIBLE MOD. EMAM+RPZ

- 24. STOCKAGE DE BARQUETTES
- 25. PALETTISEUR FLEXIBLE MOD. BCM+RPZ – HAUTE VITESSE SAC/ CARTON
- 26. CONVOYEURS AÉRIENS
- 27. CONVOYEURS DE BANDE – CHÂÎNE
- 28. CONVOYEURS À ROULEAUX MOTORISÉS POUR PALETTES
- 29. CHARIOT MOBILE AUTOMATIQUE
- 30. DOSEUR DE PALETTES
- 31. SYSTÈME DE FILMAGE AUTOMATIQUE
- 32. SYSTÈME DE CERCLAGE AUTOMATIQUE
- 33. CHARIOT AUTOMATIQUE AGV
- 34. PANNEAU DE CONTRÔLE PRINCIPAL

EXTRACTION DE SOUFFLEUSE

AND&OR offre une infinité de possibilités pour l'extraction et/ou réception de bouteilles, quelle que soit la machine utilisée (PET ou HDPE).



TYPE DE SORTIE	SÉRIE	MACHINE
Machine injection-soufflage type Nissei ASB	REZ	Take out (extérieur ou intégré)
(Modèles pour 12M, 12N, 50MB, 70DPH, 70DPW, 150 DP, etc.)	REZ + LS	Take out et testeuse de fuites - Solution compacte et économique

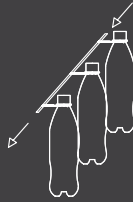
TYPE DE SORTIE	SÉRIE	MACHINE
Machine d'injection-soufflage type Aoki	REZ-G	Take out (extérieur ou intégré)
(Modèles pour 250, 350 et 500)	REZ-G + LS	Take out et testeuse de fuites - Solution compacte et économique



TYPE DE SORTIE	SÉRIE	MACHINE
Souffleuse linéaire ou rotative avec sortie guidée par le col	TAC	Convoyeur de cordon par les cols facile à régler en hauteur pour des formats différents.



TYPE DE SORTIE	SÉRIE	MACHINE
Souffleuse avec sortie de bouteilles retournées par pince	REC	Convoyeur à bande aspirante (lignes multi-format avec suffisamment de mètres pour le transport à réaliser).
	REC+TAC	Convoyeur à bande aspirante et de cordon (lignes multi-format avec des mètres limités pour le transport).
	REC+MASK	Convoyeur à bande aspirante et masque de réception.



TYPE DE SORTIE	SÉRIE	MACHINE
Souffleuses avec sortie de bouteilles par pince	REC	Convoyeur à bande aspirante (lignes multi-format avec suffisamment de mètres pour le transport à réaliser).
	REC+TAC	Convoyeur à bande aspirante et de cordon (lignes multi-format avec des mètres limités pour le transport).



REZ-CC



REZ intégré



REZ+LS



REC



TRANSPORT ET MANIPULATION DE BOUTEILLES

Pour le transport des bouteilles, nous disposons de tout type de systèmes. Nous fabriquons les modèles suivants:

CONVOYEURS À BANDE

Il s'agit de convoyeurs droits qui peuvent être équipés d'un élément d'aspiration pour améliorer la stabilité en cas de transport d'emballages spéciaux ou de lignes à haute cadence.

CONVOYEURS À CHAÎNE AVEC CHÂSSIS EN INOX

Il s'agit de convoyeurs en acier inoxydable équipés d'une chaîne de transport en plastique permettant d'introduire des courbes sur un tronçon unique motorisé.

CONVOYEURS À CHAÎNE MODULAIRES AVEC CHÂSSIS EN ALUMINIUM

Il s'agit de convoyeurs à chaîne plastique avec châssis en aluminium. Ils utilisent des virages de rayon inférieur à 150mm ce qui permet d'accumuler les bouteilles dans de petits espaces. Ils ont l'avantage d'avoir à peine besoin de maintenance.

CONVOYEURS ÉLÉVATEURS DE BOUTEILLES

Il s'agit de convoyeurs d'élévation/descente de bouteilles par chaîne flexible. Ils permettent un meilleur accès dans l'usine en mettant le convoyage en hauteur. Élévation jusqu'à 7 m de hauteur.

CONVOYEURS AÉRIENS

Il s'agit de convoyeur pneumatiques en acier inoxydable et un guide de réglage automatique ou manuel. Recommandé pour les hautes cadences, les bouteilles légères ou à fond pétaloïde avec peu de stabilité.



CONVOYEUR MODULAIRE



ÉLÉVATEUR

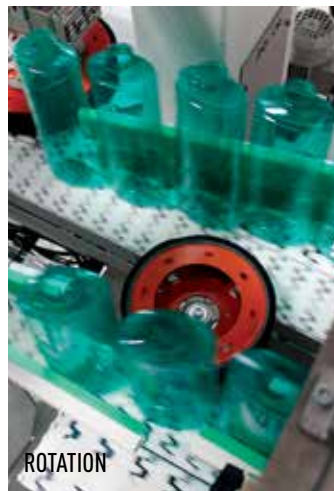




GUIDES RÉG. AUTO.

GUIDES DE RÉGULATION AUTOMATIQUE

Ils permettent des changements de format rapides et précis, de manière complètement automatique.



ROTATION

SYSTÈMES DE ROTATION/D'ORIENTATION

Pour la rotation et positionnement des bouteilles, AND/OR dispose de plusieurs solutions en fonction des exigences de la ligne : production, type d'emballage, angle de rotation (45°, 90°, 180°, etc.). Ces systèmes peuvent être : pneumatiques, électriques, servo-contrôlés, etc.



DIVISEURS

UNIFICATEURS ET DIVISEURS

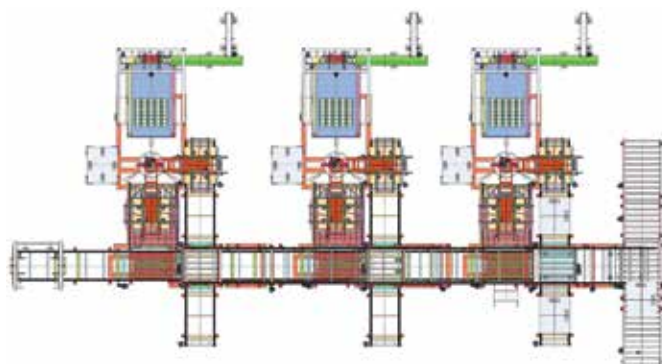
Ils permettent de passer de convoyeurs multi voies à une voie et vice-versa.

CONVOYEURS DE PALETTES

Les systèmes de convoyage de palettes AND/OR assurent le flux de production, projetant de manière efficace la gestion du transport tout au long de de l'installation selon les besoins réels de chaque client.

TABLES D'ACCUMULATION

Les systèmes d'accumulation d'AND/OR garantissent le fonctionnement ininterrompu de la ligne d'emballages dans un espace réduit à fin d'obtenir une efficacité maximum. Nous disposons de différents systèmes appropriés pour le traitement de bouteilles en PET/HDPE vides et pleines.



CONVOYEUR DE PALETTES



TABLE D'ACCUMULATION

Avantages des tables d'accumulation

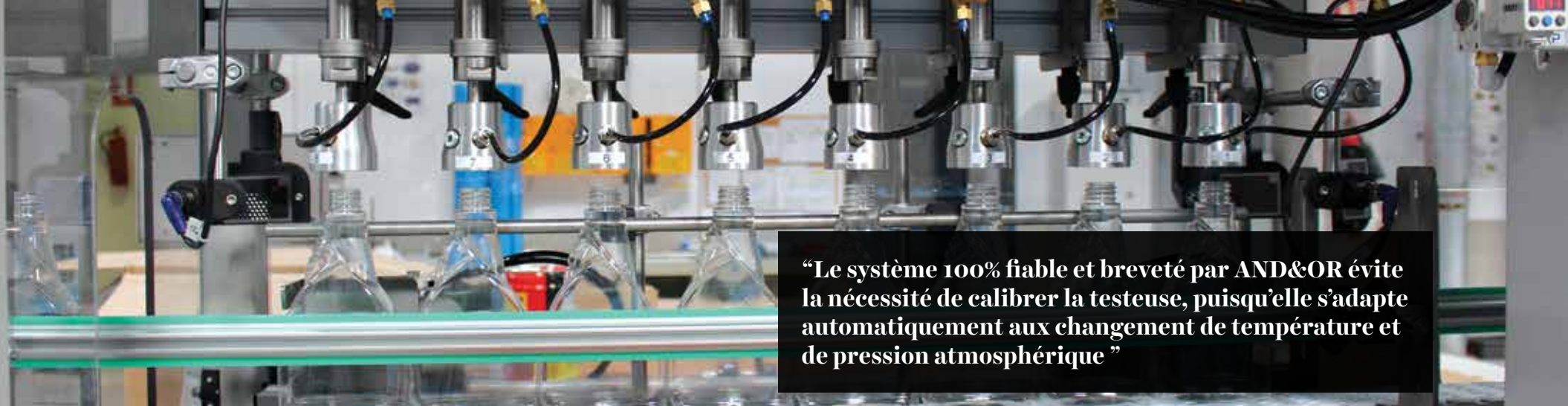
Compacité: gain de place par rapport aux systèmes d'accumulation traditionnels

Meilleure relation surface/temps d'accumulation

Facilité d'entretien et de conservation

Sans risque de formation de goulots d'obstructions

Possibilité de vider le four de préformes sur la table d'accumulation en cas d'arrêt de ligne.



“Le système 100% fiable et breveté par AND&OR évite la nécessité de calibrer la testeuse, puisqu'elle s'adapte automatiquement aux changement de température et de pression atmosphérique”

LS8E

CONTRÔLE DE QUALITÉ

AND&OR, en tant que spécialiste du contrôle de l'étanchéité, propose des modèles adaptés à des cadences comprises **entre 1.000 et 48.000 bph**, convenant aux bouteilles de 150 ml à 20 L. Grâce à la grande polyvalence des équipements et au calibrage automatique des systèmes d'AND&OR, nos produits sont devenus une référence sur le marché.

SÉRIE LS

Il s'agit de testeuses de fuites linéaires, disposées sur la ligne, ou sur le convoyeur ou à la sortie de la souffleuse. Ils peuvent être équipés d'une ou plusieurs têtes, fixes ou mobiles (selon la production nécessaire et la taille des bouteilles). De façon optionnelle, ils peuvent être équipés d'un système de contrôle de poids ou de vision artificielle.



LS2-C1C2



LS6E

Jusqu'à ...bph	1000	2000	3000	4000	6000
Testeuse linéaire sans structure	LS1K			LS5K	LS8K
Testeuse linéaire avec tête fixe	LS1E	LS2E	LS4E	LS6E	LS8E
Testeuse linéaire avec tête mobile		LS1-C1		LS2-C1C2	

* Référence pour emballages d' 1L – Pour d'autres formats, merci de contacter AND&OR.



LWS

LWS Contrôle de poids + fuites LSE-V Vision artificielle + fuites

SÉRIE LSR

Il s'agit de testeuses rotatives et disposées sur des lignes de haute cadence. Leur conception simple, robuste et de haute technologie électronique les rend très précises et sensibles pour des productions allant jusqu'à 48.000 bph. Ces machines peuvent être équipées avec d'autres unités de contrôle additionnelles:

- Système de vision artificielle
- Système de simulation de fuites réelles pour vérifier de manière automatique le fonctionnement correct de la machine
- Téléchargement des statistiques sur clé USB

Jusqu'à...bph	8000	12000	16000	24000	32000	48000
Testeuses rotatives	LS8R	LS12R	LS16R	LS24R	LS32R	LS48R

** Référence pour emballages d' 1L – Pour d'autres formats, merci de contacter AND&OR.*

“ En hautes cadences, seulement une testeuse rotative peut garantir une sensibilité allant jusqu'à 0,1mm de diamètre de fuite ”



LS16R



LS48R



VISION ARTIFICIELLE

CONTRÔLE DE QUALITÉ

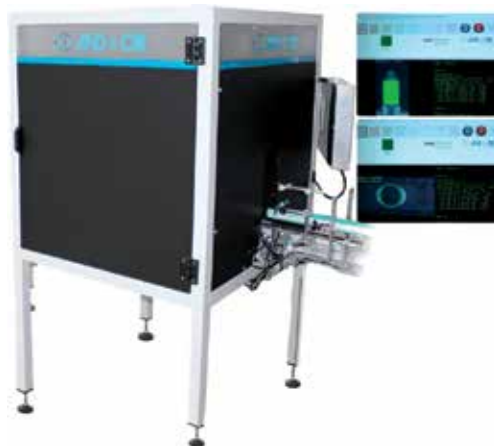
SÉRIE VA

Les systèmes de vision artificielle 360° garantissent la détection de défauts sur les bouteilles, bouchons, et poignées en plastique.

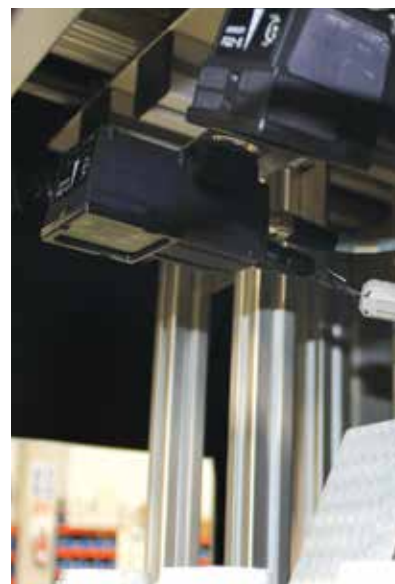
Le design optique rigoureusement étudié assure une qualité d'image optimale avec des composants de haute qualité et robustesse, dans des conditions d'environnement industriel, de vitesses élevées et des conditions variables d'éclairage et de température.

- Application flexible
- Configuration simple
- Jusqu'à 6 instruments d'inspection
- Différents types de défauts
- Différentes zones spécifiques des éléments

“Configuration facile d'utilisation pour les changements de formats: nouvelles dimensions et couleurs.”



SÉRIE VA



DÉFAUTS DÉTECTÉS



CIRCULARITE



POINTS NOIRS



BRECHES



BAVURE COL



BAVURE INTERIEURE



MANQUE DE MATERIEL



BAVURE VERTICALE



BAVURE HORIZONTALE



POINTS NOIRS



OVALISATION

* Spécifications sujettes à étude de faisabilité réalisée avec des échantillons réels par AND&OR.

FINITION / ASSEMBLAGE

SÉRIE CC

Décolleteuse de bouteilles, linéaire ou rotative, avec des modèles réglables aux caractéristiques de la bouteille et aux besoins de la ligne. Optionnellement, elle peut être accompagnée d'une testeuse.

CCL

Décolleteuse linéaire

CCR

Décolleteuse rotative



CCL



CCR



FH

SÉRIE FH

Fraiseuse actionnée par un servomoteur avec une lame de coupe pour obtenir une surface parfaite sur col de la bouteille. Optionnellement, elle peut être accompagnée d'une testeuse.

SÉRIE RIO

Machines d'insertion d'opercules sur bouchons ou couvercles en plastique. Basée sur une machine à mouvement rotatifs, elle dispose d'un système d'injection de colle qui précède l'insertion de l'opercule.



RIO

POSE DE POIGNÉES

AND&OR est aujourd'hui le leader mondial de la fabrication et de la vente de machines d'insertion de poignées sur bouteilles en PET. Notre longue expérience, ainsi que la gamme la plus importante du marché, nous permettent de poser des poignées sur le col des bouteilles, d'insérer des poignées latérales et des poignées type parapluie, et de répondre à tous les besoins de production de nos clients.



SIA 2000

POIGNÉE SUR COL

Jusqu'à...BPH	1200	2400	4000	6000
Bouteille vide	SIA 1000	SIA 2000	SIA 3000	SIA 5000
Jusqu'à...BPH	10000	12000	16000	24000
Bouteille vide	SIA 8000	SIA 12000	SIA 16000	SIA 24000

POIGNÉE LATÉRALE

Jusqu'à...BPH	1200	2400	4000	8000	12000	15000
Bouteille vide	SIAL 1000	SIAL 3000	SIAL 6000	SIAL 8000	SIAL 12000	SIAL 15000



SIAL 6000



SIAL 12500

POIGNÉE PARAPLUIE

Jusqu'à...BPH	1000	2000	4000	8000	12000	24000
Bouteille vide	SIAP1000	SIAP 2000	SIAP 4000	SIAP 8000	SIAP 12000	SIAP 24000



SÉRIE ASAFLAT

Système d'insertion de poignées en plastique sur des seaux en PET ou en polyéthylène. C'est un système complètement automatique qui permet l'alimentation de poignées en vrac ou pré-orientées selon les caractéristiques de la ligne.



SIAP 8000



ASAFLAT

ENSACHAGE

L'ensachage est devenu de nos jours le moyen le plus populaire d'emballer des bouteilles dans le monde entier. L'utilisation de ce type d'emballage a de nombreux avantages.



BMH12-A1000

“MINI BAGGER: le maximum de résultats dans un minimum d'espace”



MINI BAGGER

AVANTAGES

- Économies importantes, face à l'emballage traditionnel en barquettes.
- La plupart du temps, on peut mettre plus de bouteille par couche, ce qui augmente le nombre de bouteilles sur une même palette.
- Meilleure hygiène des produits ensachés, car protégés des manipulations humaines ou de la contamination du carton. Cela est particulièrement important dans les secteurs pharmacie, cosmétique ou alimentation.

AND&OR dispose de plusieurs modèles d'ensacheuses en s'adaptant ainsi aux besoins spécifiques du client.

Type de machine	Modèle	Réglables sur longueur et largeur pour différents formats de bouteille et sachets – Taille du sachet en mm
SEMI AUTOMATIQUE Sac préformé	ECA-BT	Toutes les tailles de sacs. Barquette métallique sur mesure par chaque format de sac.
.....		
AUTOMATIQUE Rouleau de film		
SÉRIE COMPACTE: BMS De 400 à 2.000 bph	BMS 08-A600 – Mini bagger (Secteurs pharmacie, cosmétique)	500x600, 800x600, 400x600, 400x400
	BMS06 –A1000	1000x600, 800x600, 800x400, 1000x400
	BMS12-A1000	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
.....		
SÉRIE FLEXIBLE: BM De 2.000 à 6.000 bph	BM 10-A600	600x500, 800x600, 400x600, 400x400, 600x1000
	BM06-A1000	1000x600, 800x600, 800x400, 1000x400
	BM12-A1000	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
.....		

Type de machine	Modèle	Réglables sur longueur et largeur pour différents formats de bouteille et sachets – Taille du sachet en mm
HAUTES CADENCES De 6.000 à 14.000 bph	BMH12 – A1000. Entrée double voie	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
	BMA12-A1000. Entrée depuis convoyeur aérien	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
HAUTES CADENCES De 15.000 à 55.000 bph	BMH12 – A1000. Entrée double voie	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
	BM4H12 – A1000. Entrée multi voie	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
Ensacheuse auto réglable	BM12-A1000-AR	S'adapte automatiquement, pouvant travailler avec plusieurs lignes de production simultanément

* Pour d'autres formats de sacs, contactez AND&OR.



L'UTILISATION DE DIFFUSEURS FACE AU FOUR DE COMPACTAGE SUPPOSE

- Une diminution de la consommation électrique
- Une solution plus compacte, puisque les diffuseurs sont intégrés sur la machine, sans occuper de place supplémentaire
- Un entretien plus simple
- Une solution plus économique
- Un meilleur résultat !

ÉQUIPEMENT AUTOMATIQUE VS. SEMI-AUTOMATIQUE

AUTOMATIQUE – ROULEAU DE FILM

Il utilise le même format de rouleau de film pour tous les formats de bouteilles et toutes les tailles de sacs. Le changement de format n'impose pas un changement de pièces. Il s'agit d'un processus rapide et simple. Grande autonomie, intervention minimale de l'opérateur (seulement dans le retrait de sacs après accumulations à la sortie de la machine).

SEMI-AUTOMATIQUE – SACS PRÉFORMÉS

Tout changement de format de bouteille et taille du sac ou paquet implique un changement de format du sac préformé. Le changement du format implique un changement de pièces. Autonomie pour un sac, l'opérateur doit intervenir afin de retirer le sac formé et positionner le nouveau sac vide.

LA DÉSSACHEUSE AND&OR (proposée à l'industrie de l'embouteillage), enlève les bouteilles des sacs automatiquement sans les mélanger, sur la ligne de remplissage. Cela fait d'elle le parfait complément pour fermer le processus entier sans risque de contamination.



DBM

EMPAQUETAGE EN BARQUETTES ET EN BOÎTES

Les systèmes d'emballage en barquettes et en boîtes d'AND&OR permettent d'introduire les emballages (PET, PE) dans des barquettes en carton ou des boîtes. Il y a différents modèles selon la taille et la forme de la bouteille, le type de barquette ou de boîte et la production de la ligne.

Ces machines peuvent être équipées d'une série d'éléments optionnels

SÉRIE	TYPE DE BARQUETTE	DESCRIPTION
ETS	Barquettes préformées	Trois positions d'emballage : 1. Entrée, barquettes vides 2. Introduction de bouteilles couche par couche 3. Sortie, barquettes remplies
ET	Barquettes préformées	Trois positions d'emballage : 1. Stockage de barquettes (10 positions). 2. Introduction de bouteilles couche par couche 3. Sortie, accumulation de barquettes remplies
ECA	Barquettes pliées ou barquettes avec une face ouverte	Formation de couches et introduction de couche complète sur la barquette. Optionnellement, on peut intégrer un système d'ensachage automatique.

SYSTÈME PICK&PLACE DE MISE EN BOÎTES

SÉRIE EPA	
Système Pick&Place de mise en boîtes automatique:	
• Il dispose d'une table adaptée pour préparer les couches de bouteilles, préalable à leur insertion dans la boîte • La tête de ramassage est conçue selon les types de bouteilles, étant capable d'emballer les bouteilles sans bague au col, les bouteilles légères (vides) et les lourdes (remplies).	Avantages: • Capable d'emballer plusieurs niveaux de bouteilles dans la même boîte • Flexible pour travailler également avec des intercalaires en carton en cas de besoin • Changement facile pour s'adapter aux différents formats et configuration de couches • Indexation de couches pour les formats ronds

adaptés aux besoins du client: ouverture automatique de barquettes pliables, support pour double barquette, stockage jusqu'à 10 barquettes pour une meilleure autonomie, etc. La taille des barquettes peut être configurée.

Elles sont utilisées dans la zone annexe au soufflage, ce qui permet à l'opérateur de s'occuper de plusieurs machines en même temps.



SYSTÈMES RELIÉS

EMA	Table de rangement de bouteilles.
MA40	Emballage de bouteilles désordonnées en boîtes.
PFC	Barquetteuse automatique avec application de colle chaude.

PALETTISATION ET FIN DE LIGNE

AND&OR propose une gamme de systèmes de palettisation pouvant être adaptés aux besoins de chaque client: production, type de packaging et hauteur de la palette.

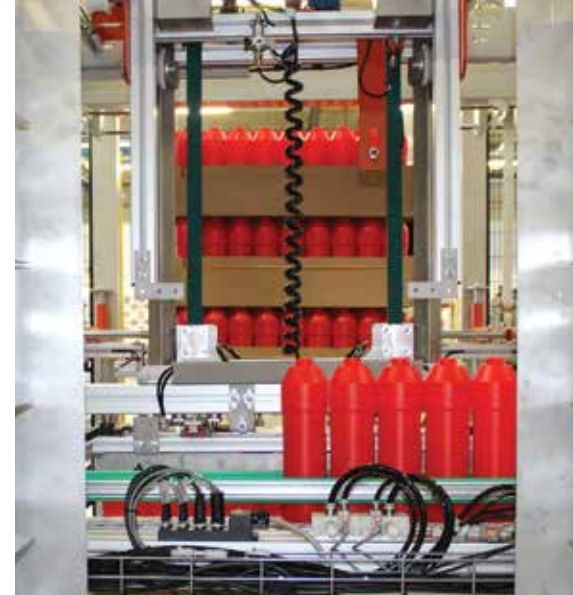
PALETTISATION COMPACTE



ECAM-E-PFC



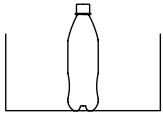
ETP



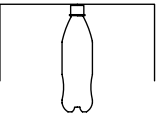
SÉRIE	TYPE DE PACKAGING	HAUTEUR DE PALETTE	DESCRIPTION
ECAM-E	Barquette, orientée vers le haut ou le bas, interchangeable de carton	Jusqu'à 1,5m (à confirmer selon la hauteur du convoyeur existant).	- Système de palettisation semi-automatique avec table de rangement de bouteilles, et son ultérieure insertion sur barquette grâce à un cadre motorisé de saisie et déplacement de couche. - Palette sur plateforme d'élévation motorisée. - Alimentation manuelle de barquettes Option: - Alimentation automatique de barquettes. - Barquetteuse automatique avec application de colle chaude.
ETP-E	Barquette préformée orientée vers le haut	Jusqu'à 3m	Système de palettisation automatique en trois positions : 1. Entrée, stockage de barquettes vides et formées. 2. Introduction de bouteilles sur barquette rangée par rangée. 3. Zone de palettisation. Option: Positionnement automatique de barquette orientée vers le bas sur la dernière couche de la palette.

PALETTISATION FLEXIBLE Table de rangement de bouteilles + Robot de palettisation avec une hauteur maximale de palette jusqu'à 3m.

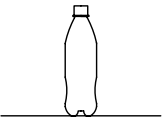
BARQUETTE ORIENTÉE
VERS LE HAUT



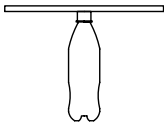
BARQUETTE ORIENTÉE
VERS LE BAS



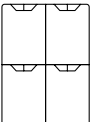
INTERCALAIRE



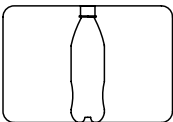
COVER



BIDONS EMPILABLES



SAC



SYSTÈME D'EMPAQUETAGE	SYSTÈME DE PALETTISATION	TYPE DE PACKAGING	MACHINES SUPPLÉMENTAIRES
EMAM Table de rangement de bouteilles sur bande motorisée.	RPZ Robot palettiseur à colonne rotative et pince conçue spécifiquement pour la saisie de couches de bouteilles, intercalaires, barquettes, covers ou palettes.	Barquette orientée vers le haut ou le bas, intercalaire de carton, cover. Bouteilles cylindriques ou carrées.	• Magasin distributeur de barquettes, cover ou plaques. • Barquetteuse automatique avec application de colle chaude. • Placement automatique de film entre couches afin de protéger le col des bouteilles (à partir de rouleau). • Magasin distributeur de palettes. • Sortie de palettes par convoyeur à rouleaux ou chaîne pour leur accumulation ou transport à zone de filmage/cerclage. • Système de filmage automatique. • Système de cerclage automatique. • Chariot mobile pouvant être utilisé sur plusieurs lignes de palettisation et pour déplacer les palettes jusqu'à la position de filmage ou stockage.
ECAM / ECA Table de rangement sur bande motorisée. Cadre motorisé de transport et insertion de bouteilles sur intercalaire ou barquette.	RPZ Robot palettiseur à colonne rotative et pince conçue spécifiquement pour la saisie d'intercalaires, barquettes, covers ou palettes.	Barquette orientée vers le haut ou le bas, intercalaire de carton, cover. Bouteilles ovales.	

“Des systèmes flexibles et compacts, automatiques ou semi-automatiques, haute ou basse cadence, sac et/ou carton, bouteilles PET ou HDPE de toutes les formes et tailles... AND&OR a toujours une solution”



EMAM+CPZ



EMAM+RPZ



ECAM+RPZ



SYSTÈME D'EMPAQUETAGE	SYSTÈME DE PALETTISATION	TYPE DE PACKAGING	MACHINES SUPPLÉMENTAIRES
EMA Table de rangement de bouteilles sur base métallique.	RPZ Robot palettiseur à colonne rotative et pince conçue spécifiquement pour la saisie de couches de bouteilles, intercalaires, barquettes, covers ou palettes . CPZ Palettiseur-portique avec pince conçue pour la saisie de couches de bouteilles.	Bouteilles ou bidons empilables. Volume > 5 L.	• Magasin distributeur de barquettes, cover ou plaques. • Barquetteuse automatique avec application de colle chaude. • Placement automatique de film entre couches afin de protéger le col des bouteilles (à partir de rouleau). • Magasin distributeur de palettes. • Sortie de palettes par convoyeur à rouleaux ou chaîne pour leur accumulation ou transport à zone de filmage/cerclage. • Système de filmage automatique. • Système de cerclage automatique. • Chariot mobile pouvant être utilisé sur plusieurs lignes de palettisation et pour déplacer les palettes jusqu'à la position de filmage ou stockage.
BCM / BCMS Ensacheuse/palettiseur automatique avec alimentation à rouleau de film thermo-rétractable.	RPZ Robot palettiseur à colonne rotative et pince conçue spécifiquement pour la saisie de couches de bouteilles, sacs, intercalaires, barquettes, covers ou palettes. CPZ Palettiseur-portique avec pince conçue pour la saisie de sacs .	Barquette orientée vers le haut ou le bas, intercalaire de carton, cover et sac.	



BCM12-A1000+RPZ



BMS+CPZ

SOLUTIONS ROBOTIQUES

Opérations d'automatisation par robots, généralement situés en fin de ligne.

RA Robot anthropomorphe

CARACTÉRISTIQUES

- Pince de design AND/OR sur mesure selon besoins.
- Utilisation et changement de format faciles.
- Grande autonomie (à déterminer selon besoins).
- Système complètement automatique.
- Léger et rapide, permettant le rendement maximum du processus.
- Persistant: très grands intervalles de maintenance.
- Économie d'espace: il utilise l'espace disponible de manière efficace, avec la plus haute précision.



RA



RC

RC Robot collaboratif

CARACTÉRISTIQUES

- Pince de design AND/OR sur mesure selon besoins.
- Chaîne de production ininterrompue.
- Haute précision et diminution des erreurs.
- Productivité augmentée: les opérateurs ne font plus de travaux répétitifs, ce qui évite la fatigue et les accidents de production.
- La sécurité avant tout: grâce à son grand rendement de collaboration et de pouvoir effectuer un arrêt de protection immédiat lorsqu'il se trouve face à une résistance, ce qui assure la sécurité entre l'opérateur, les bouteilles qu'il manipule et l'équipement de production.
- Flexibilité de mise en place: les robots RC peuvent être assemblés sur n'importe quel angle et installés n'importe où, avec un impact minimum sur les lignes de production.

VÉHICULES À GUIDAGE AUTOMATIQUE

Grâce à leur design et flexibilité opérationnelle, les systèmes d'AGV peuvent facilement être intégrés aux usines de production actuelles, sans déplacements de machines ni de travaux civils. Ils permettent de transporter des palettes, boîtes, couches de bouteilles, etc. Le système de navigation et la solution mécanique sont conçus selon les besoins spécifiques de chaque projet.

VÉHICULES AUTOMATIQUES

Les véhicules automatiques, dénommés AGV: Automatic Guided Vehicle et ASV: Automatic Smart Vehicle, sont des véhicules mobiles d'alimentation électrique par batteries rechargeables.

CARACTÉRISTIQUES

- Flexibilité et polyvalence
- Facilement évolutif
- Relocalisation facile
- Navigation mapping intégrée
- Sûr
- Silencieux
- Système de régénération d'énergie

AVANTAGES

- Traçabilité / intra logistique
- Minimisation des mouvements dans l'usine
- Réduction des coûts de transport interne
- Aucun besoin d'intervention humaine
- Temps de configuration minime (disponible dès le premier jour)
- Plusieurs véhicules travaillant ensemble: ils s'identifient

Les véhicules automatiques AND/OR sont spécialement conçus pour l'industrie des emballages plastiques. C'est la solution idéale pour l'automatisation flexible des usines de soufflage, qui exigent un travail intense et des flux de production complexes.

Il existe différents modèles selon besoins.

	AGV (Automatic Guided Vehicle)	ASV (Automatic Smart Vehicle)
MOBILITÉ	Bidirectionnel 360°	
NAVIGATION	Guidage par bande magnétique	Mapping automatique, système intelligent

CHARIOTS GUIDÉS

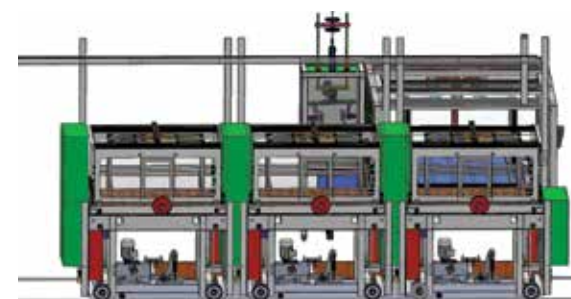
Chariots guidés par des rails d'alimentation par caténaires.



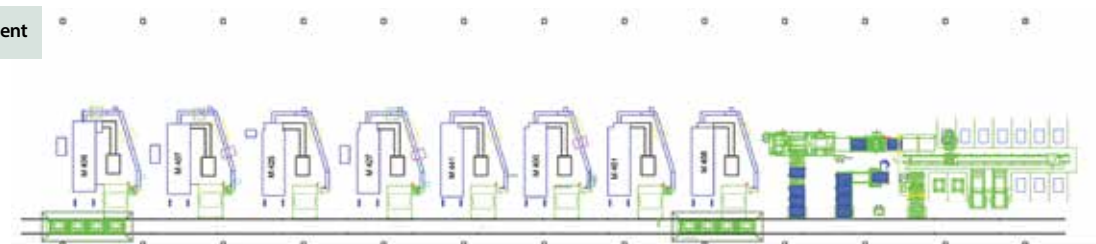
CMOV



CMOV



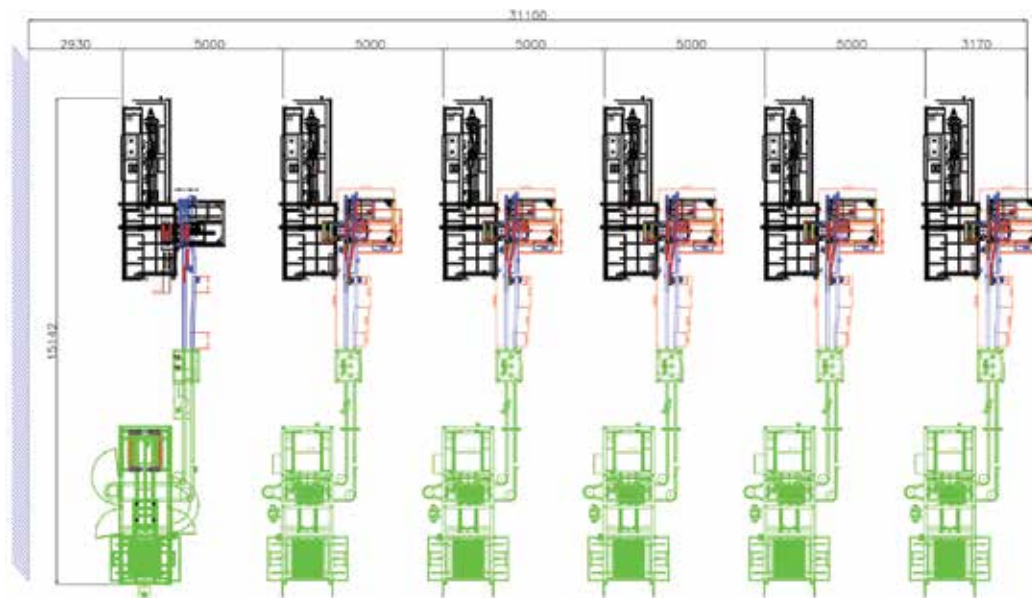
CHARIOT GUIDÉ



INGÉNIERIE ET PROJETS SUR MESURE

Grâce à son expérience depuis 1986 dans le domaine de l'automatisation des processus de production et de la conception de systèmes de contrôle, AND/OR est à même de développer des projets complets et sur mesure pour l'industrie du plastique.

- Délimitation de l'espace requis et distribution de l'usine.
- Positionnement de machines afin d'optimiser la circulation de matériaux et la logistique interne.
- Automatisation de tout le processus de fabrication de bouteilles.
- Contrôle par systèmes centralisés de gestion de consommations réelles de matières premières, de traçabilité des produits, de productions par poste de travail, d'efficacité par machine, de gestion de stockage, de calcul de coûts directs, etc.







HANDLING YOUR NEEDS

SINCE 1986

AND&OR ESPAGNE

Siège social et usine

Av. De Europa, 6 – Pl El Limón
41928 Palomares del río (Sevilla)
ESPAGNE
Tél.: +34 954 779200
andyor@andyor.com

AND&OR 2 ESPAGNE

**Usine spécialisée en contrôle de
qualité et assemblage**

Calle de la Tecnología, 25
41120 Gelves (Sevilla) ESPAGNE
Tél.: +34 954 872590
andyor@andyor.com

AND&OR AMERICA

7225 NW 25th st, Suite #107
33122 Miami (FL) USA
Tél.: +1 (786) 602-4187
usa@andyor.com

AND&OR BELGIQUE

Rue des Anciens Etangs 40,
1190 Bruxelles, BELGIQUE
Tél.: +34 680 575 411
europe@andyor.com

AND&OR CHINE

Prochaine ouverture 2020

