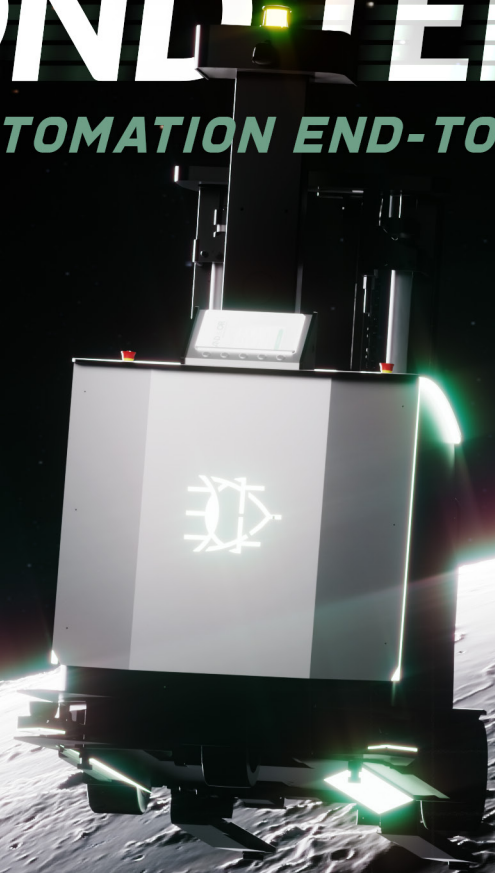


SMART FACTORIES BEYOND TERRAIN

LOGISTICS & AUTOMATION END-TO-END SOLUTIONS





1 **AND&OR Group** **4**

AND&OR de un vistazo **6**

Servicios **8**

Presencia internacional **9**

2 **AND&OR Logistics** **10**

Soluciones End-to-End **12**

Ecosistema de Software e-S.A.T. **14**

Tecnologías AMR **16**

Gama AMR **18**

Soluciones de almacenamiento **22**

Aplicaciones especiales **24**



En AND&OR Group ayudamos a nuestros clientes a maximizar la eficiencia operativa y la fiabilidad de sus procesos industriales mediante soluciones tecnológicas integradas, diseñadas para adaptarse a sus necesidades.

Nuestras soluciones impulsan la productividad, reducen los costes operativos y proporcionan un control total de los procesos, garantizando un funcionamiento estable y consistente a lo largo del tiempo.

Combinamos ingeniería avanzada y sistemas de automatización para optimizar el rendimiento de las plantas, mejorar la calidad del producto y asegurar la trazabilidad completa en toda la cadena de producción.

Actuamos como socio tecnológico, desarrollando soluciones flexibles y escalables que evolucionan con el negocio, minimizan paradas y facilitan la toma de decisiones basada en datos.

El resultado: operaciones más eficientes, seguras y sostenibles, preparadas para los retos actuales y futuros.

AND/OR Hoy



Presencia global en
más de **100 países.**



5 sucursales en
4 continentes.



5 plantas de producción
con **más de 30,000 m²**
de superficie de fábrica.



Un equipo de más de **300**
profesionales.



150 técnicos
especializados



Más de **4.000 máquinas**
instaladas por todo
el mundo.



Más de 40 años de experiencia



Nuestro modelo de servicio a largo plazo se basa en una relación continua y proactiva con el cliente, orientada a garantizar el máximo rendimiento de las instalaciones durante todo su ciclo de vida.

A través de soporte técnico especializado, mantenimiento evolutivo y acompañamiento estratégico, anticipamos necesidades, reducimos riesgos operativos y aseguramos la mejora continua de los sistemas.

Contamos con fábricas en España y Portugal, así como con presencia internacional en Estados Unidos, Bélgica, China, México y Argentina, lo que nos permite ofrecer asistencia técnica y suministro de repuestos de forma ágil y cercana.



REPUESTOS
RECOMENDADOS



MANTENIMIENTO
ANUAL



ASISTENCIA
TÉCNICA IN SITU



SOPORTE TÉCNICO
REMOTO



SERVICIOS
DE FORMACIÓN



ACTUALIZACIÓN
DE MAQUINARIA



MONITORIZACIÓN
DE SISTEMAS



ESTUDIO Y MEJORA
DE PROCESOS



GESTIÓN Y CONTROL
DE PRODUCCIÓN



GESTIÓN
DE PROYECTOS



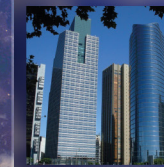
**AND&OR
AMERICA**

Miami, US



**AND&OR
MEXICO**

Guadalajara, Mexico



**AND&OR
CONO SUR**

Buenos Aires, Argentina





**AND&OR
EUROPE**

Brussels, Belgium



**FDA Planta de
producción y ensamblaje**

Madrid, Spain



**AND&OR
ASIA**

Suzhou, China



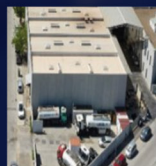
**ICEBEL Planta de
producción y ensamblaje**

Marinha Grande, Portugal



AND&OR HQ

Seville, Spain



**AND&OR 3 Plantas de
producción y ensamblaje**

Seville, Spain



SMART FACTORIES

Representan la evolución hacia operaciones más ágiles, inteligentes y eficientes en entornos industriales cada vez más dinámicos y conectados.

En AND&OR Logistics impulsamos esta transformación mediante la automatización integral de los procesos logísticos, permitiendo a las empresas mejorar su productividad, trazabilidad y capacidad de adaptación. Gracias a nuestra experiencia en automatización y movilidad autónoma, desarrollamos entornos operativos conectados, flexibles y preparados para el futuro.

END-TO-END SOLUTION

Nuestra visión end-to-end conecta de forma fluida todas las etapas del flujo intralogístico: desde la recepción y el almacenamiento hasta el transporte interno y la expedición.

Diseñamos soluciones adaptadas a cada infraestructura que optimizan los procesos, incrementan la eficiencia operativa y facilitan la transformación hacia ecosistemas logísticos inteligentes y de alto rendimiento.

Soluciones End-to-End

ÁREA DE RECEPCIÓN (INBOUND)

- 1 Descarga de camiones
VOYAGER MAX
- 2 Procesamiento de materias primas
VOYAGER
- 3 Zona de recepción
EXPLORER

ÁREA DE PRODUCCIÓN (PACKAGING)

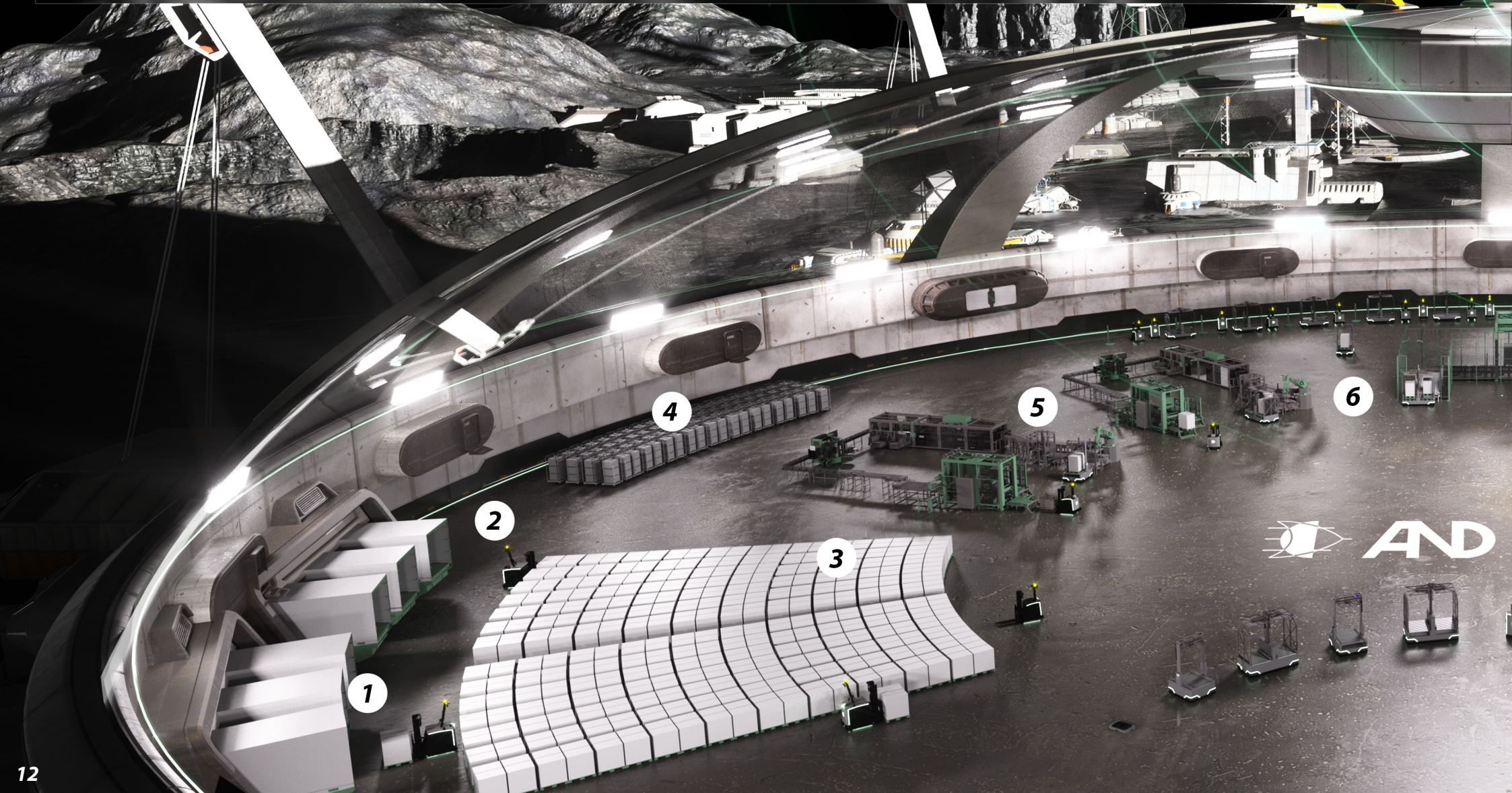
- 4 Manipulación de materias primas y herramientas
NANO PIONEER
- 5 Movimiento entre líneas de producción
PIONEER
- 6 Manipulación de fin de línea (envoltura/flejado)
PIONEER

ALMACENAMIENTO (WAREHOUSING)

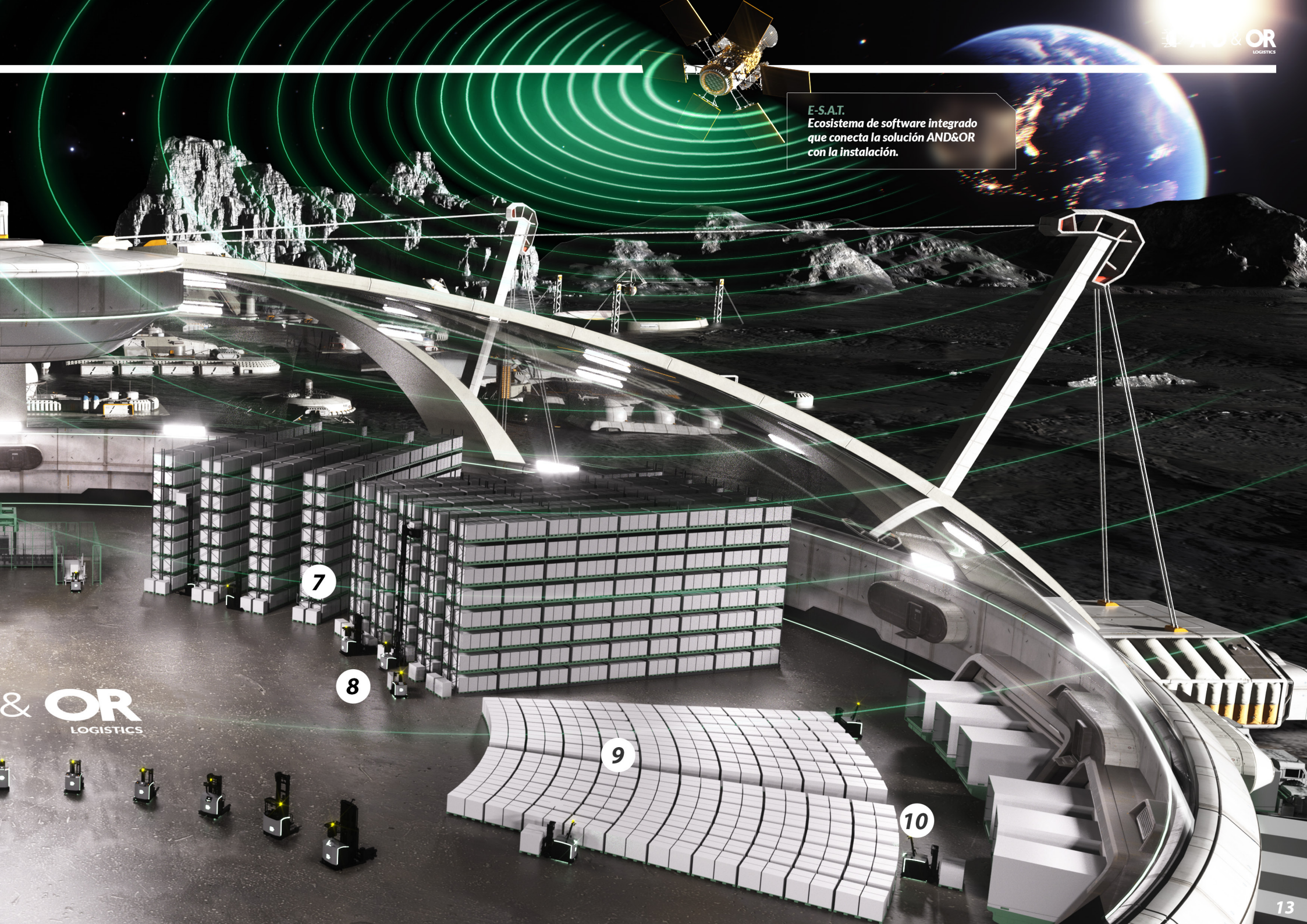
- 7 Almacenamiento de producto
CHALLENGER/PATHFINDER
- 8 Recogida desde almacén
VOYAGER

ÁREA DE EXPEDICIÓN (OUTBOUND)

- 9 Preparación de expediciones
VOYAGER
- 10 Carga de camiones
VOYAGER MAX



E-S.A.T.
Ecosistema de software integrado
que conecta la solución AND&OR
con la instalación.



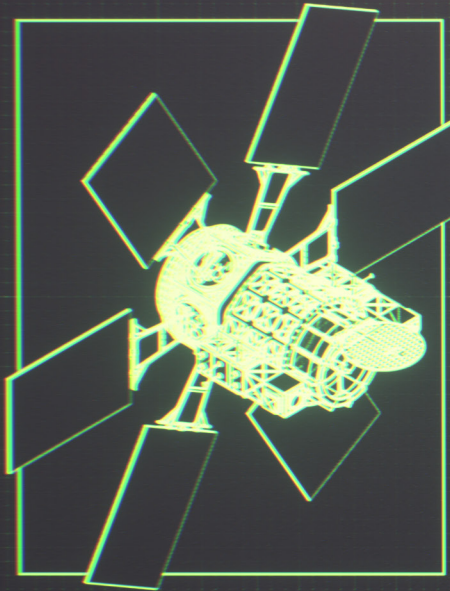
7

8

9

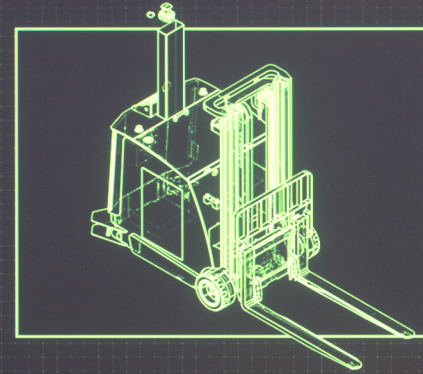
10

E-S.A.T.



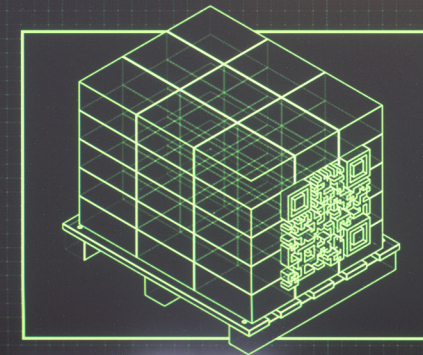
Ecosistema de software integrado que conecta las soluciones AND&OR con la planta para optimizar costes, mejorar la seguridad, reducir emisiones de CO₂ y garantizar la trazabilidad completa, transformando la instalación en una Smart Factory.

NEXUS



Gestor inteligente de flotas AMR que coordina y optimiza las misiones de cada vehículo en función de los flujos productivos y las prioridades operativas.

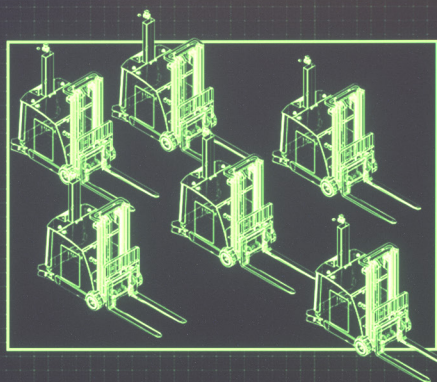
TRAZABILIDAD



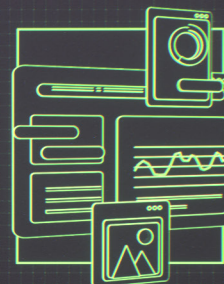
Control en tiempo real del movimiento de materiales y productos, garantizando precisión, trazabilidad y cumplimiento normativo, al tiempo que reduce errores operativos.



GESTOR DE FLOTAS



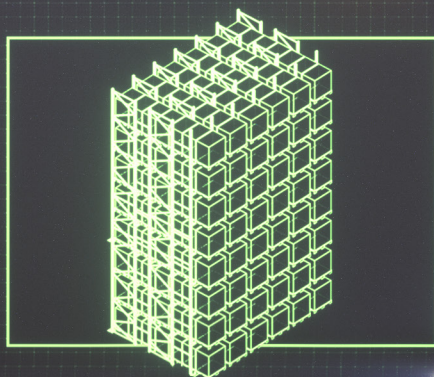
Gestión centralizada de flotas AMR en tiempo real, optimizando la asignación de tareas, el tráfico y la eficiencia operativa, con cumplimiento de estándares de seguridad (VDA 5050).



LYNX (OEE)

Supervisa el OEE de la planta para ofrecer visibilidad en tiempo real y análisis de rendimiento, facilitando la detección proactiva de incidencias y la reducción de tiempos de inactividad. Genera informes personalizados de forma inmediata.

WMS



Sistema de gestión de almacenes que optimiza y automatiza las operaciones, permitiendo un control total y una integración completa con la logística interna.



E-LIBRARY

Plataforma centralizada para la gestión documental y la integración de repuestos, facilitando el acceso a la información en un entorno único



Navegación Natural – Mapeo SLAM

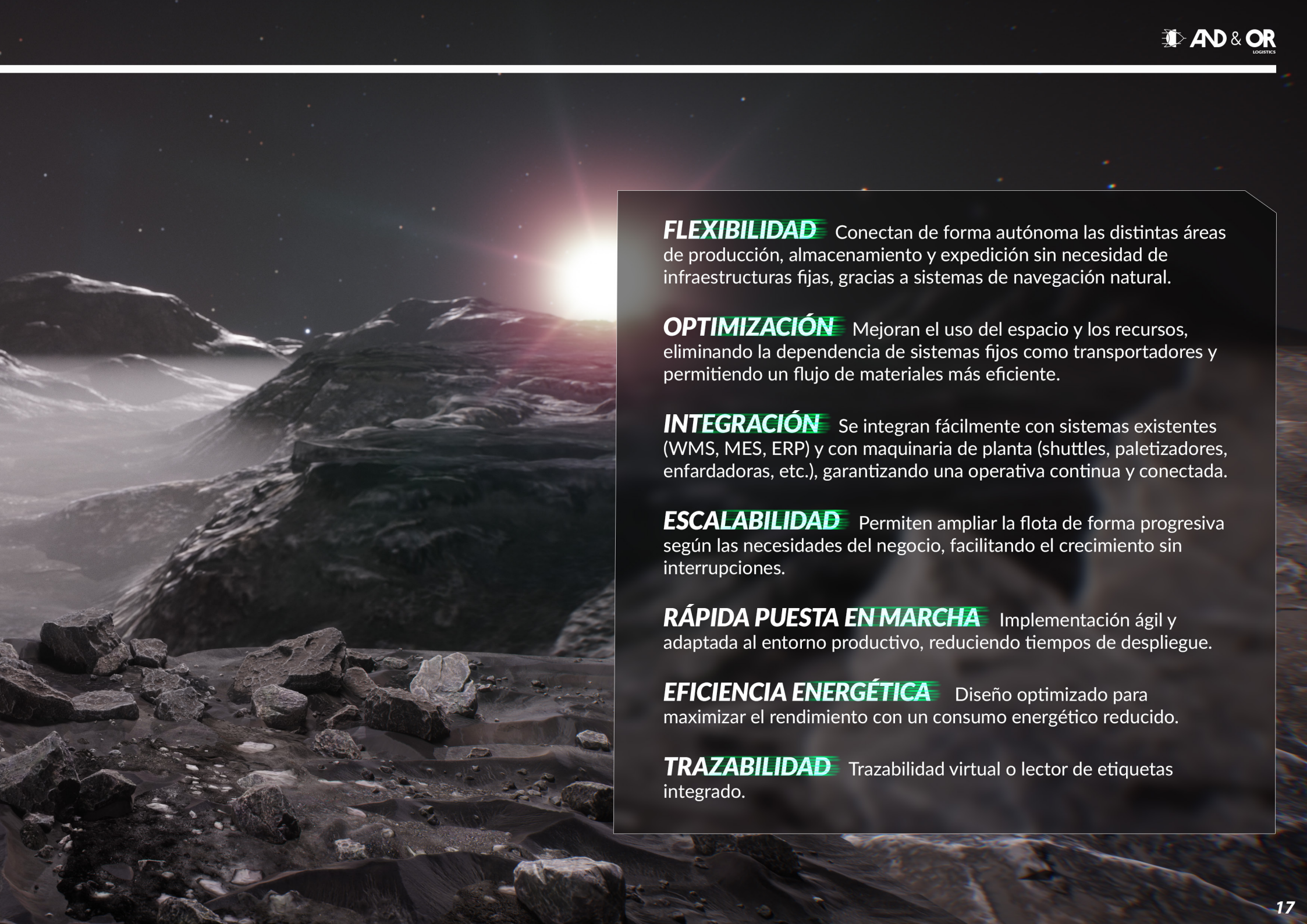
Interfaz y Control

Sensórica ultra avanzada

Baterías y Sistema de Carga de última generación

Base Motriz – 2.0 Compact Design

Seguridad – ISO 3691-4 / ANSI B56.5



FLEXIBILIDAD Conectan de forma autónoma las distintas áreas de producción, almacenamiento y expedición sin necesidad de infraestructuras fijas, gracias a sistemas de navegación natural.

OPTIMIZACIÓN Mejoran el uso del espacio y los recursos, eliminando la dependencia de sistemas fijos como transportadores y permitiendo un flujo de materiales más eficiente.

INTEGRACIÓN Se integran fácilmente con sistemas existentes (WMS, MES, ERP) y con maquinaria de planta (shuttles, paletizadores, enfardadoras, etc.), garantizando una operativa continua y conectada.

ESCALABILIDAD Permiten ampliar la flota de forma progresiva según las necesidades del negocio, facilitando el crecimiento sin interrupciones.

RÁPIDA PUESTA EN MARCHA Implementación ágil y adaptada al entorno productivo, reduciendo tiempos de despliegue.

EFICIENCIA ENERGÉTICA Diseño optimizado para maximizar el rendimiento con un consumo energético reducido.

TRAZABILIDAD Trazabilidad virtual o lector de etiquetas integrado.

seguros

NANO PIONEER

NANO PIONEER es un AMR de perfil ultracompacto diseñado para operar bajo estanterías o estructuras elevadas. Su arquitectura de baja altura le permite manipular y transportar cargas en espacios donde otros vehículos no pueden acceder, maximizando el aprovechamiento del volumen útil del almacén y facilitando modelos de automatización tipo goods-to-person.

tipo MOUSE

movimiento OMNIDIRECCIONAL

carga máxima 1TN

robustos

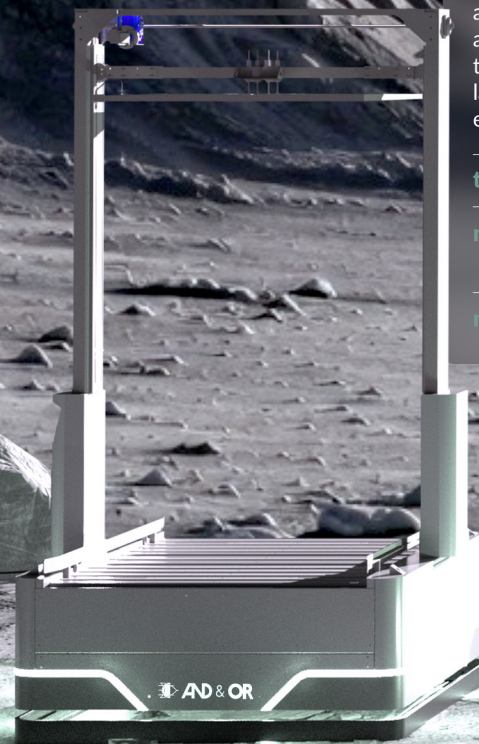
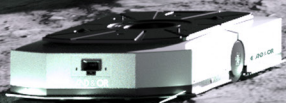
PIONEER

PIONEER es un AMR de plataforma de una posición diseñado para la transferencia automática de carga entre transportadores, estaciones fijas o áreas productivas y equipado con un nivel inferior para la manipulación de insumos y productos menos voluminosos. Actúa como un nexo móvil entre transportadores automáticos, aportando flexibilidad frente a transportadores tradicionales y permitiendo layouts dinámicos y escalables hasta 2000 kg.

tipo PLATAFORMA

movement OMNIDIRECCIONAL

max load 2TN



versátiles

inteligentes



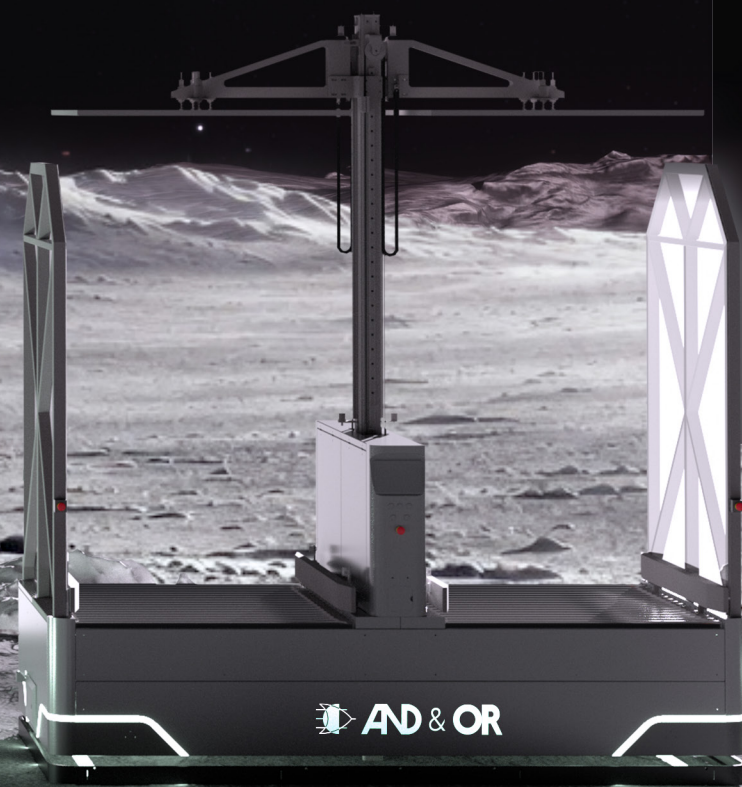
Lorem Ipsum

PIONEER DUO

PIONEER II DUO es un AMR de plataforma de dos posiciones que permite la manipulación de dos cargas al mismo tiempo, diseñado para la transferencia automática de carga entre transportadores, estaciones fijas o áreas productivas y equipado con un nivel inferior para la manipulación de insumos y productos menos voluminosos.

Actúa como un nexo móvil entre transportadores automáticos, aportando flexibilidad frente a transportadores tradicionales y permitiendo layouts dinámicos y escalables hasta 2000 kg.

tipo	PLATAFORMA
movimiento	OMNIDIRECCIONAL
max load	4TN



seguros

EXPLORER

EXPLORER es una transpaleta autónoma concebida para movimientos horizontales de suelo a suelo. Diseñada para automatizar flujos internos repetitivos, ofrece una solución eficiente, segura y flexible para el transporte de pallets entre producción, almacenamiento y expedición.

tipo	PALLET TRUCK
movimiento	BIDIRECCIONAL
carga máxima	600 kg
altura máxima	115mm

VOYAGER

VOYAGER es una carretilla autónoma contrapesada diseñada para manipular cualquier tipo de pallet. Su versatilidad la convierte en una solución integral para operaciones mixtas que requieren flexibilidad, potencia y compatibilidad universal de carga.

tipo	CONTRAPESADA
movimiento	BIDIRECCIONAL
carga máxima	2.5TN
altura máxima	6000mm

robustos

VOYAGER MAX

VOYAGER MAX es una carretilla autónoma contrapesada optimizada para operaciones en muelles de carga y descarga.

Diseñada para entornos dinámicos, automatiza procesos inbound y outbound mejorando seguridad y continuidad operativa.

tipo	CONTRAPESADA
movimiento	BIDIRECCIONAL
carga máxima	6TN
altura máxima	6000mm



versátiles

inteligentes

CHALLENGER

CHALLENGER es un vehículo autónomo tipo reach truck diseñado para almacenes de gran altura con pasillos estrechos de aproximadamente 3 metros. Permite almacenamiento vertical hasta 8,5 metros, optimizando la capacidad volumétrica sin comprometer precisión ni seguridad.

tipo REACH TRUCK

movimiento BIDIRECCIONAL

carga máxima 3TN

altura máxima 8500mm

CHALLENGER MAX

CHALLENGER MAX es un vehículo autónomo tipo reach truck diseñado para almacenes de gran altura con pasillos estrechos de aproximadamente 3 metros. Permite almacenamiento vertical hasta 12,5 metros, optimizando la capacidad volumétrica sin comprometer precisión ni seguridad.

tipo REACH TRUCK

movimiento BIDIRECCIONAL

carga máxima 2TN

altura máxima 12500mm

PATHFINDER

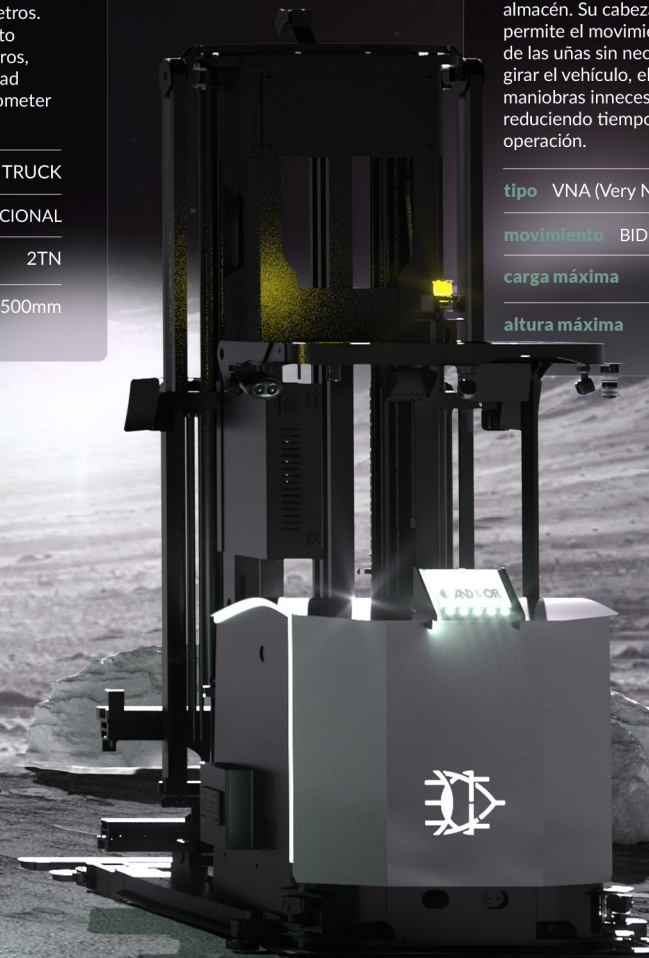
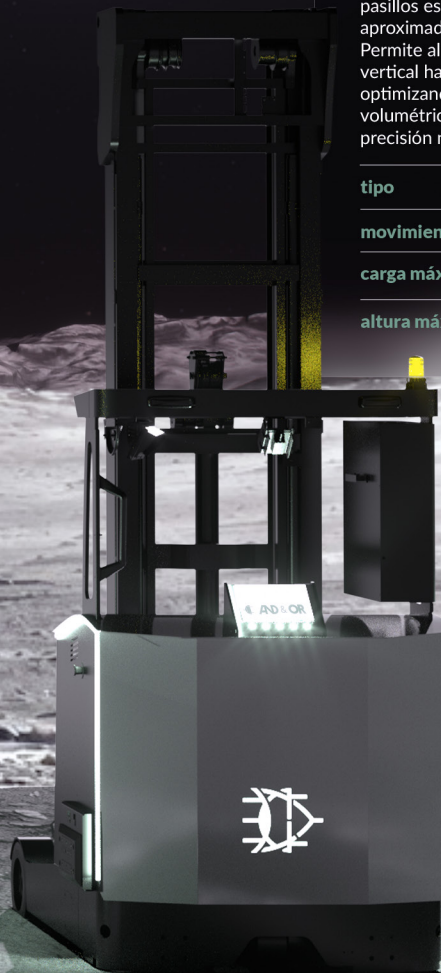
PATHFINDER es un AMR trilateral diseñado para operar en pasillos ultrarreducidos de hasta 1,5 metros, maximizando la densidad y eficiencia del almacén. Su cabezal trilateral permite el movimiento lateral de las uñas sin necesidad de girar el vehículo, eliminando maniobras innecesarias y reduciendo tiempos de operación.

tipo VNA (Very Narrow Aisle)

movimiento BIDIRECCIONAL

carga máxima 1.6TN

altura máxima 14200mm



Estantería Selectiva Convencional

Descripción general

Sistema de almacenaje para pallets que permite acceso directo e individual a cada unidad de carga. Es la solución más versátil y extendida en almacenes logísticos e industriales.

Los pallets se depositan sobre largueros apoyados en bastidores verticales. Cada pallet ocupa una posición independiente y accesible mediante carretilla frontal o retráctil.

Aplicaciones ideales

Almacenes con alta rotación y gran variedad de referencias

Operaciones que requieren acceso inmediato a cualquier pallet

Centros de distribución y logística 3PL

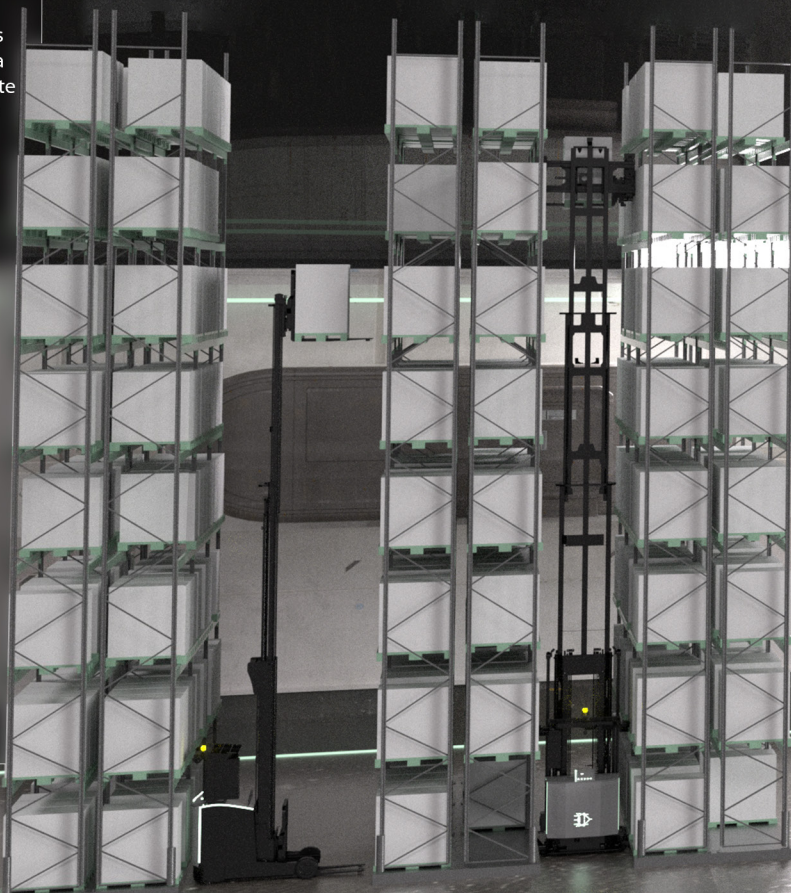
Ventajas principales

Acceso directo al 100% de los pallets

Gran flexibilidad ante cambios de referencias

Fácil instalación y modificación

Compatible con múltiples tipos de carretillas



Estantería Compacta Drive-In

Descripción general

Sistema de alta densidad donde las carretillas penetran en el interior de la estructura para depositar los pallets sobre carriles laterales.

Los pallets se almacenan en profundidad sobre railes continuos. La carga y descarga se realiza desde el mismo pasillo, operando bajo sistema LIFO.

Aplicaciones ideales

Productos homogéneos

Bajo número de referencias

Cámaras frigoríficas

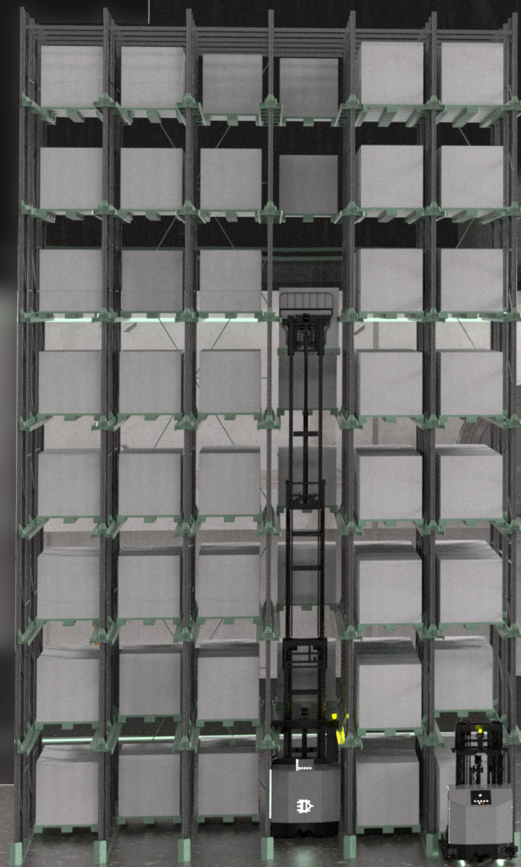
Stock de seguridad

Ventajas principales

Máxima optimización del espacio

Reducción de pasillos

Alta densidad de almacenaje



Estantería Compacta Semiautomatizada Shuttle

Descripción general

Sistema compacto de alta densidad que incorpora un carro motorizado (shuttle) que transporta los pallets automáticamente dentro de los canales de almacenamiento.

La carretilla deposita el pallet en la entrada del canal y el shuttle lo traslada automáticamente a la ubicación disponible. Puede trabajar en LIFO o FIFO según configuración.

Aplicaciones ideales

Alta rotación con acumulación por referencia

Entornos frigoríficos

Necesidad de seguridad y reducción de daños

Ventajas principales

Mayor densidad que el selectivo

Reducción de tiempos operativos

Mayor seguridad (la carretilla no entra en la estructura)

Menor daño estructural

Estantería Dinámica PLS (Pallet Live Storage)

Descripción general

Sistema dinámico por gravedad donde los pallets se desplazan automáticamente mediante rodillos desde el punto de carga hasta el punto de descarga.

Los pallets se introducen por un extremo del canal y, gracias a una ligera pendiente, se deslizan hasta el extremo opuesto.

Configuración FIFO: carga por un lado y descarga por el otro.

Configuración LIFO: carga y descarga por el mismo lado.

Aplicaciones ideales

Productos perecederos

Alta rotación

Sectores alimentación y pharma

Preparación de pedidos

Ventajas principales

Gestión automática del FIFO

Reducción de recorridos

Alta eficiencia operativa

Separación clara entre carga y descarga (FIFO)



RETORTAS

Los AMR automatizan el traslado de bandejas pesadas con producto desde y hacia autoclaves, garantizando un movimiento seguro, estable y preciso.

Eliminan la manipulación manual, reducen el riesgo de daños en el producto y aseguran la continuidad operativa en procesos críticos.



ROLLOS FILM

Los AMR manipulan rollos de gran peso y volumen mediante utillajes específicos, permitiendo un transporte seguro, estable y totalmente automatizado dentro del entorno productivo.

PREFORMAS

Nuestros AMRs manejan automáticamente contenedores de preformas o piezas inyectadas en octavines de cartón o gaylords metálicos o plásticos. Alimentando con contenedores vacíos los softdrop, retirando contenedores llenos de los mismos e incluso almacenando producto terminado en el almacén, normalmente almacenando al suelo y remontando en varias alturas.





AVENIDA DE EUROPA, 6. PARQUE EMPRESARIAL EL LIMÓN · 41928 PALOMARES DEL RÍO – SEVILLA, SPAIN

WWW.ANDYOR.COM | (+34) 95 477 92 00